

# CalcMaster®

## Fröccsöntési szoftver



175 ton Mould € 185.000,- 24 Seconds € 0,26, 8 Cavities 80 ton 12 Seconds € 0,18 Mould € 60.000,- 2 Cavities

**Fröccsöntési szoftver a fröccsöntő szerszámok kalkulációjához és optimalizálásához**  
**a Tervezési- Fröccsszerszám- és Termékkalkulációt igen megkönnyíti**

**Ez jelenleg a legérthetőbb szoftver.**

**A Standard CalcMaster szoftver villámgyorsan kiszámítja:**

**A szerszámárát.**

**A fröccsöntési adatokat.**

**A leggazdaságosabb fészekszámot**

**A termék teljes önköltségi árát.**

**Árajánlatot kér a fröccsöntő szerszámra.**

**Árajánlatot ad a fröccsöntő szerszámra,**

**Ezen a CD-ROM-on rendelkezésre áll**

**3D-s modell megtekintő (Product Viewer) szoftver**

**3D-s darab analízátor (I know moulding) szoftver**

**OPTIONAL CalcMaster: a szerszám- és fröccsöntő szoftver része, mely igen gyorsan kiszámítja az alábbi alternatívákat:**

1. 2 komponens 2 fészekben
2. 2 komponens 1 fészekben
3. Balos és jobbos termék
4. Etázs szerszám
5. Nullszériás szerszám
6. 1 + 1 termék a szerszámokban

A **CalcMaster** egy **interaktív** program, mely közvetlen és egyértelmű kapcsolatot teremt a Terméktervezés, a Szerszám- és fröccsöntési adatok, valamint a komplett darab önköltségi ára között.

**SCHOENBERG & PARTNERS V.O.F.** Burg.Stolklaan 16, 4002 WJ Tiel The Netherlands  
tel:+31-344-616161 fax:+31-344-631014 e.mail: info@schouenberg.nl www.schouenberg.nl

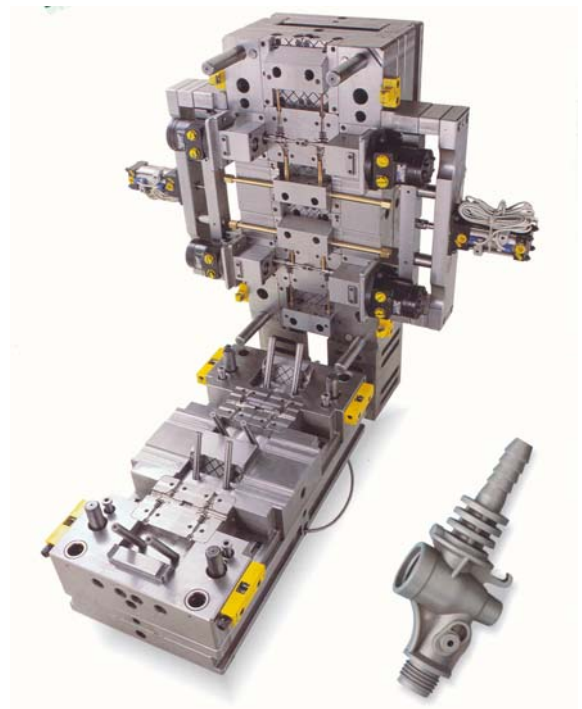
**CalcMaster® Injection molding software for the plastic industry**

**Software, Consulting and Training for the Mold- and Molding industry**

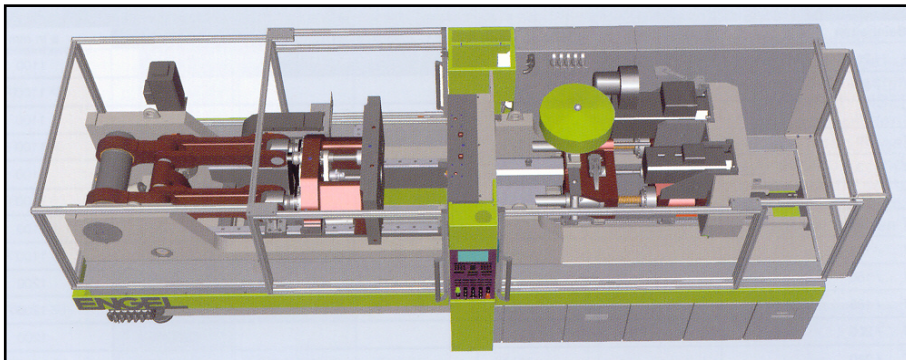
## A szerszám önköltségi ára

A fröccsszerszám önköltségi árának kidolgozásához egy pontrendszert használunk. Ennek segítségével egy kritériumhoz, mint pl. a termék geometriája, toleranciák, felületminőség, beömlő- és kilökő rendszer típusa, mechanizmusok, hűtés, csúszkák stb. ki lehet választani a megfelelő pontokat. A fészkek és a ház gyártásához a pontokat különválasztva adjuk meg és így lehet kiszámítani a gyártási órák számát, tervezési időt és az egyéb költségeket az anyagra és hőkezelésre, forrócsatornára, szerszámházra és elemekre stb. vonatkozóan és végül a komplett fröccsszerszám árát.

A kiszámított értékek alapján a szerszámárát végül pozícióként lehet korrigálni vagy a fészekszámok egyszerű módosításával újra kiszámítani. A költségelemzéshez az óraszámokat és költségelemeket grafikusán lehet ábrázolni.



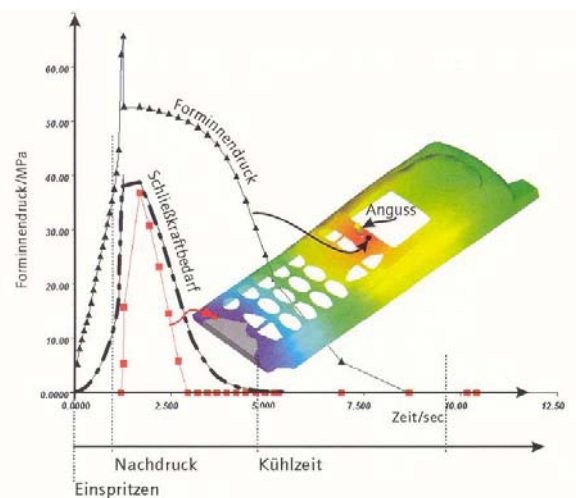
## CalcMaster® Injection molding software



## Befecskendezési nyomás, szorítóerő és ciklusidő

A gép szorítóerejét és a ciklusidőt a termék- és anyagadatok alapján lehet kiszámítani. Az anyagkiválasztáshoz 13 standard műanyag vagy számtalan, kereskedelemben kapható típus áll a program adatbankjában rendelkezésre. A betáplálendő hőmérsékletekhez a gyártó által megadott értékek irányadóak.

A befecskendezési nyomást és a szorítóerőt illetően a különböző befecskendezési idők irányadóak, amihez a CalcMaster a falvastagságtól függően választ tartományt. A kiszámított ciklusidőt részeiben adja meg és végül korrigálható. Nagy falvastagságú termékek esetén az optimális hűtési időt a grafikusán ábrázolt lehülési profil alapján lehet meghatározni, mivel a mag legtöbbször nem hűl le a forma kiemelési hőmérsékletéig. Az eredményeket ugyancsak grafikusán lehet ábrázolni.







## További funkciók

- átfogó, bővíthető műanyag adatbank standard, kereskedelemben kapható típusokkal
- változtatható óradíj tételek gépekre és gépcsoportokra
- programnyelv kiválasztása /német, angol, holland, francia, spanyol, olasz, finn, svéd, török/
- szabadon kiválasztott valutánem automatikus átszámítása változtatható árfolyammal. A szabványos az Euro.
- mindig rendelkezésre álló segédképernyő az adatok betáplálásához
- minden, a különböző menükben végzett betáplálások vagy eredmények átvétele
- számos lehívható grafikus diagram, mint a termék falvastagságának hőmérséklet alakulása, befecskendezési nyomás /befecskendezési idő, ciklusidő, fészekszám, termékár, szerszámórák megoszlása, szerszámköltség megoszlása.

## Rendszerfeltételek

- Hard-Lock /Dongle/-képes csatlakozó a párhuzamos porton/ esetleg az USB porton.
- Windows 95/98/NT/ME/2000/XP üzemsziszter
- Szállítható standard PC-hez vagy hálózati rendszerhez

## Sikeres szerszámkalkuláció és fröccsöntés szimulálás igen könnyen elvégezhető

A CalcMaster szoftvert kifejezetten a műanyagipar számára fejlesztettük ki. A tervezési fázisban és ajánlat készítésekor, majd később a műanyag fröccsöntött termékek gyártásánál a CalcMasterrel végzett munka során igen sok időt lehet megtakarítani.

## Szerszámkalkuláció

A szerszámkalkulációnál egy pontrendszer segítségével egy kritériumhoz / pl. a termék geometriája, toleranciák, felületminőség, beömlesztő és kilökő rendszer típusa, stb. / ki lehet választani a megfelelő pontokat. A fészkek és a ház gyártásához a pontokat különválasztva adjuk meg és így lehet kiszámítani a gyártási órák számát, az anyagköltséget és végül a szerszám árát.

## A fröccsöntés szimulálása

A CalcMaster programmal lehet szimulálni a fröccsöntési folyamatot és ezáltal meg lehet állapítani a közvetlen összefüggést a termék falvastagsága, a hűtési idő, a ciklusidő, a folyási út /falvastagság aránya, a szükséges befecskendezési nyomás és a fröccsöntő gép záróereje között.

## Termékár

A CalcMaster egy interaktív szoftverprogram, ami közvetlen kapcsolatot teremt a terméktervezés, a szerszámköltség, a fröccsöntési költség és a termékár között.

A pontrendszer segítségével könnyen és gyorsan lehet a szerszámárát kalkulálni. Ezután a fröccsöntés szimulálásával ki lehet számítani valamennyi fröccsöntési adatot, majd kiszámítani a gazdaságos fészekszámot és végül a teljes termékárát meghatározni.

## A CalcMastert kifejezetten a műanyagipar részére fejlesztettük ki

### De üzleti célokra is

A CalcMaster fröccsöntési szoftverrel jelenleg számos munkahelyen dolgoznak. Használják terméktervezők, fröccsöntő üzemek, szerszámgyártók, fröccsöntő gépekkel és nyersanyagokkal foglalkozó kereskedők, továbbképző intézetek és egyetemek. Ha egy új fröccsöntött műanyag terméket tervezünk mindig standard mintákat kell alkalmaznunk, hogy optimális eredményre jussunk. A termék tervezés, szerszám konstrukció, fröccsöntési eredmények és a termékár vitathatatlanul kapcsolatban állnak egymással, ugyanakkor a teljes költségből a legnagyobb részt a terméktervezés teszi ki. Ezt figyelembe véve fontos, hogy már a korai stádiumban számoljunk a jövőbeni termelési körülményekkel és költségekkel, hogy egy optimális termékkonceptió alakuljon ki, amely a legalacsonyabb költségeket igényli. A CalcMaster segítségével az összes alternatíva rövid időn belül kiszámítható.

**THERMAFER Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

TRADING LTD. CO. H-1138 Budapest, Váci út 184.

Tel: (36-1) 412-0935, Fax: (36-1) 412-0936

E-mail: [thermafer@thermafer.com](mailto:thermafer@thermafer.com) Internet: [www.thermafer.com](http://www.thermafer.com)