

Minőségi és hatékony műanyag szerszámgyártás elősegítése

A forrócsatornás rendszerrel működtetett műanyag fröccsszerszámok szabványosított elemeinek mennyisége és választéka a Thermoplay cégnél jelentősen bővült.

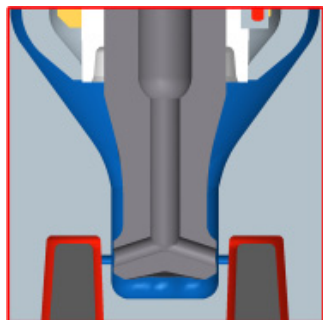
A cég gyártási kapacitása új üzemcsarnok építésével 2008-ban megduplázódott. Termékválasztéka a széles körű alkalmazás biztosítására ma már 400 féle fűvókát és több, mind 80 standard elosztóblokkot tartalmaz. Mindezt kiegészítik a kettő vagy több-komponenses és tűzárás szelepes vezérelt rendszerek, valamint az 1–128 zónás hőfokszabályzók.

Hisszük, hogy a folyamatos fejlesztéssel kielégíthetjük az egyre növekvő forrócsatornás igényeket az autó-, csomagolótechnikai, elektronikai, mikromechanikai és egyéb újonnan felmerülő iparágakban.

Az újdonságok közül a legfrissebb az a 3 új fűvókátípus, amelyek speciális esetekben használhatók, mint a



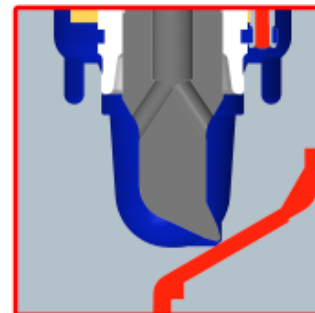
DL-8B típusú meghosszabbított csúcsú fűvókák kétoldali közvetlen meglövéshez



Ez a fűvóka olyan kritikus pontokon lévő belső meglövésre alkalmas, ahol a darab formája kis csúcs használatát igényli. Fűtési pozíciója, illetve a formarésztől eső nagy távolsága miatt javasolt olyan érzékeny anyagokhoz, aminél a sugárzó hő minőségi és/vagy felületi változásokat eredményezhet. Ezért alkalmas olyan darabok meglövéséhez, mint a kupakok, keskeny darabok és nyújtott tartályok (hüvelyek). Egyedi kialakítások megoldására is használható, nevezetesen ahol szükséges a fűvókategelytől való eltérés. Töltött anyagokhoz azonban nem alkalmas.

FL-1B meghosszabbított csúcsú fűvóka olyan felületekhez, amelyek meghatározott szögben állnak

Ez a fűvókátípus olyan formadarabok belső, vagy külső meglövésére alkalmas, melyek max. 45°-ban, a kritikus ponton kis csúccsal meglőhetők. Ennél a fűvókátípusnál – függően a meglövési pont helyzetétől – lehetséges a csúcs egyedi állítása. Ez a fűvóka alkalmas a formadarab belső és külső meglövésére is.



Gyors ciklusidejű és vékonyfalú darabokhoz alkalmas fűvókák

Ilyen tűzárós fűvókák (3B típus) kerültek kifejlesztésre, amelyek PP, PE, PS anyagokból gyors ciklussal és vékony (kisebb mint 0,8 mm) falvastagsággal tudnak dolgozni.



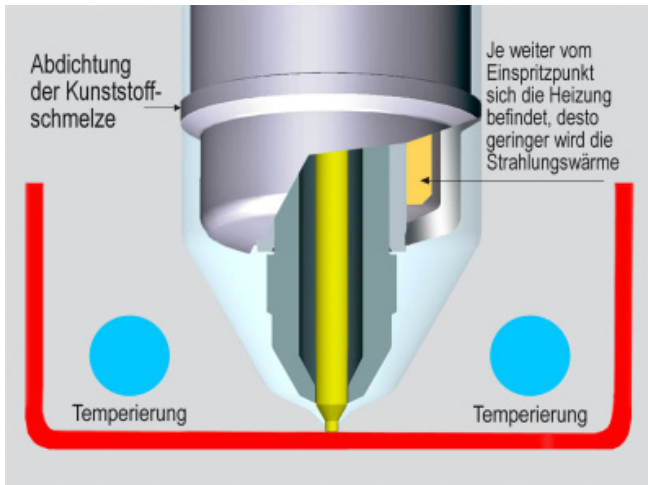
A 3B fűvókákat extra hosszú csúccsal tervezték. Így a fűtött zóna a meglövési ponttól távol van. Ez a meglövési pont a közeli zóna jobb hűtését eredményezi, és a tű, illetve a műanyag ömledék közötti terület kisebb hőhatásnak van kitéve.

Ezáltal a formaüregben a vékony fal túlfűtött masszájából adódó felületi hibák elkerülhetők, hasonlóképpen a tű beragadása is.

A fentiekben túlmenően a tűzárós fűvókák igen tiszta, kevésbé látható, szálahúzás mentes enguszt hagynak.

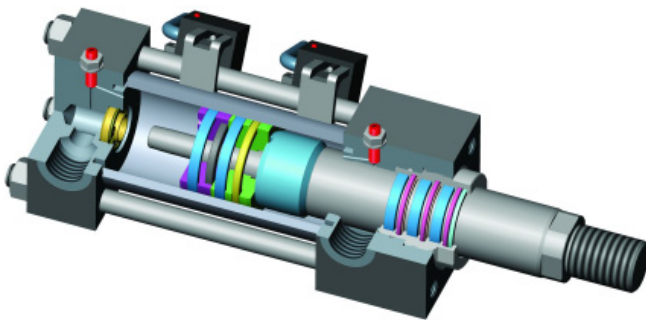
A vékonyfalú, magas ciklusidejű darabok fröccsöntésénél az üzemi nyomás igen nagy, ezért fontos, hogy a nyomáscsökkenés minél előbb bekövetkezzen. Ez úgy érhető el, hogy nagyobb fűvókát választunk, mint a tervezett fröccs-súly. (Még a kisebb darabsúlynál is javasolt a 30, 32-es fűvókák használata.)

A 3 B típus kapcsán egy új tűzáró családot fejlesztettünk ki, nevezetesen komoly hangsúlyt fektettünk a műanyag ömledék zavartalan folyására. Optimalizáltuk a tű központosítását a fűvókán belül, amellyel garantáljuk az összhangot a fészkek beömlő nyílásával, azon a ponton, ahol a tűzárás bekövetkezik.



Egyéb általunk forgalmazott további termékek szintén jelentős szerepet játszanak a műanyag szerszámgyártásban.

A szerszámok egyes elemeinek (csúszkák, magok...stb.) mechanikus mozgásának kiváltását biztosítja a cégünk által forgalmazott **VEGA** standardizált **hidraulikus hengercsalád**. Ebből is kiemelkedik újdonságként a **V210CS fogasléces magkitekero** egység.



Opitz márkájú **dátumbélyegzőink** széles választéka minden igényt kielégít, amelyeknél az esetek nagy részében csak a működő szerszám dátumbetétjének cseréje szükséges. Az éves váltás néhány percen belül elvégezhető, elősegítve a hatékony munkavégzést.



Az újonnan megjelent **9000-es széria** pedig már **5 éves állítási lehetőséget** biztosít.

További újdonságot jelentenek a **prégelő bélyegzők** különféle **fémekhez**, akár nagy keménységűekhez is (**62 Hrc**) a **7000-es szériában**.

A **szikraforgácsolás** a szerszámgyártás meghatározó művelete. Ehhez tudunk biztosítani **huzalokat, szűrőket** és egyéb tartozékokat. **Startlyukfúró csőelektródák** raktárról szintén rendelkezésre állnak.

Hegesztéshez **WIG és lézer hozaganyagokat** szaktanácsadással együtt tudunk szállítani.



A fentieket igen kedvező feltételekkel, rövid szállítási határidőkkel forgalmazzuk, a szakmai tanácsadást minden egyéb termékhez magától értetődően biztosítjuk. További részletek honlapunkon megtalálhatók.

Keszei Tibor
Thermafer Kft.
www.thermafer.com